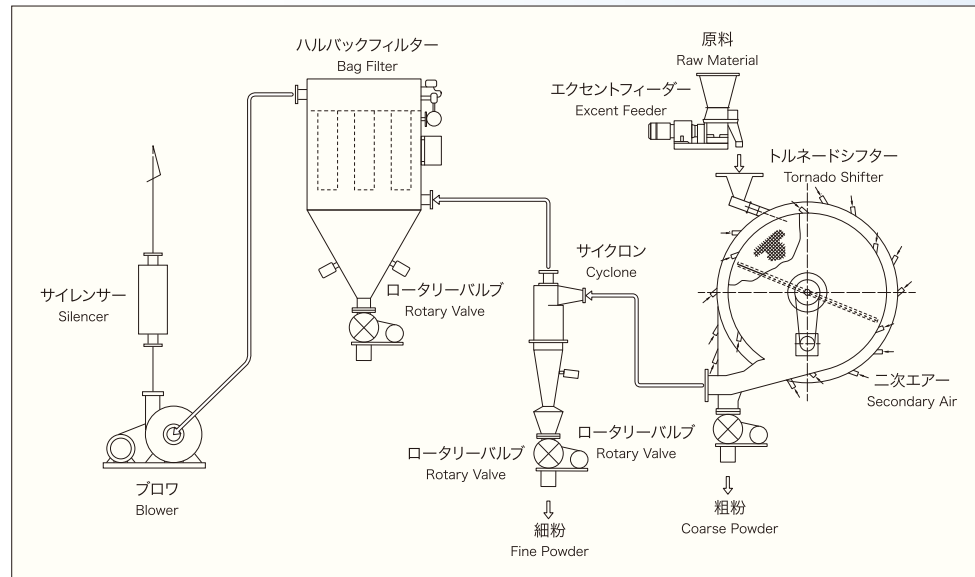


フローシート *Flow Chart*



NPK トルネードシフター NPK TORNADO-SHIFTER

用途 *Applications*

食品：米粉、砂糖、食塩、大豆、カカオ等
 薬品：医薬品、乳糖、農薬等
 樹脂：PVC、エポキシ、フェノール等
 窯業：セメント、石膏、セラミックス、フェライト等
 金属：銅粉、鉄粉等
 その他：トナー、粉体塗料等

Foods: rice powder, sugar, salt, soybean powder, cacao, etc.
 Chemicals: medicine, agricultural chemicals, milk sugar, etc.
 Resins: PVC, epoxy, phenol, etc.
 Ceramic Industry: cement, gypsum, ceramics, ferrite, etc.
 Metals: copper, iron, etc.
 Etcetera: toner, powder paints, etc.

仕様 *Specifications*

型式 Model	スクリーン面積 Screen Area (㎡)	操作風量 Air Volume (㎡/min.)	ブロウ動力 Blower Power (kW)	逆洗エア量 Pulse Air Consumption (Nm ³ /min.)	外形寸法 Dimension (mm)		
					H	W	L
TS-400	0.13	8 ~ 12	3.7 ~ 7.5	1.3 ~ 2.6	1200	850	1000
TS-600	0.28	20 ~ 25	7.7 ~ 22	2.0 ~ 4.0	1500	950	1000

NPK 日本ニューマチック工業株式会社

名張工場 〒518-0605
 三重県名張市八幡 1300-80
 化工機技術営業課 TEL : 0595-64-1722
 FAX : 0595-64-1908

NPK NIPPON PNEUMATIC MFG. CO., LTD.

Nabari Plant 1300-80 Yabata, Nabari-City,
 Mie-Pref., 518-0605 JAPAN
 TEL : +(81)595-64-1722
 FAX : +(81)595-64-1908

URL : <https://www.npk.co.jp>

販売代理店
 Your Local Distributor



風力を効果的に利用
 風力篩分級機 AIR SHIFTER

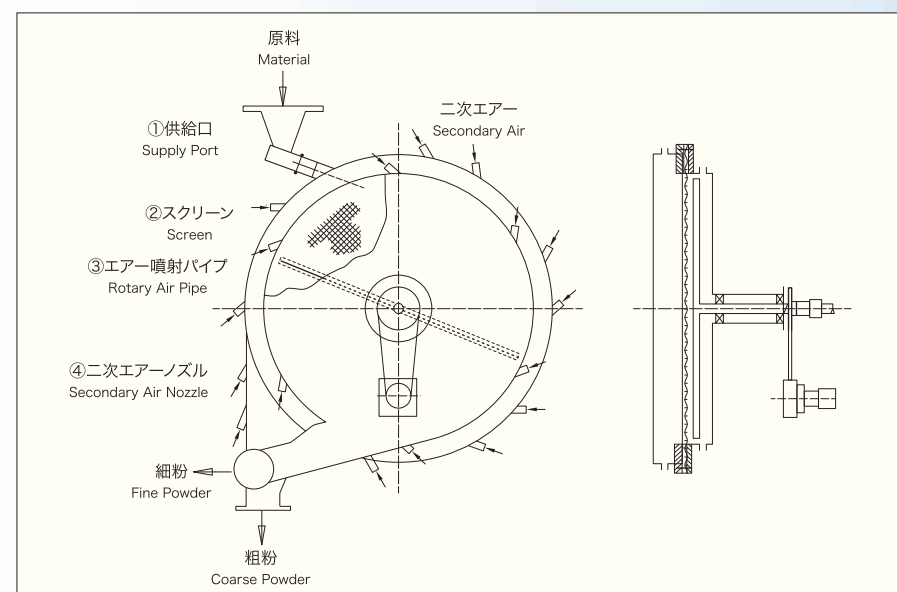
概要 *Outline*

NPK・トルネードシフターは二次エア導入による旋回気流の利用によって粗粉中への微粉の混入を防止した高性能風力篩分級機です。

各種粉粒体の製造工程中に発生する粗大粒子の除去は基より、振動篩等では性能の低下する微粉領域での分級に優れた性能を発揮します。

NPK-TORNADO shifter is a high-efficiency air shifter to prevent fine powder from mixing into coarse powder according to rotation air current due to secondary air introduction. In addition to removal of Big particle caused in production process of various powder and particle, high-efficiency is ensured in shifting process of fine powder in which the vibration screen can not display its efficiency.

構造及び原理 *Structure & Principle of Operation*



供給口①よりスクリーン手前の分散室に流入した原料は、本体外周部に設けられた二次エアノズル④より流入する二次エアによって十分な分散作用を受けた含塵旋回気流となり、スクリーンを通過しない粗粒子は、遠心力によって外側へ押しやられ、分散室下部に設けられた粗粉排出口から回収されます。一方、微粒子は中心方向に向かい平面スクリーン②を通過し、本体下部に設けられた細粉排出口より回収されます。

スクリーン上に付着した原料の払い落としは、回転する噴射パイプ③のスリットから連続的に噴射する圧縮空気によって行い、付着の状態に応じてパイプ回転数、圧縮空気圧が変更できます。

Raw materials flown from the supply port ① to the dispersion chamber before the screen become rotation air current contained dust which received sufficient dispersion affection due to secondary air flow from the secondary air nozzle ④ mounted on external circumference of the main body. The coarse particle which could not pass through the screen is pushed outside by means of centrifugal force and is collected from the coarse powder exhaust port mounted at the lower part of the dispersion chamber. On the other hand, the fine particle goes in center direction and passes through the flat screen ②. Then, it is collected from the fine powder exhaust port mounted at the lower part of the main body. To sweep off the raw material stuck on the screen, use compressed air injected continuously from the slit of the rotary injection pipe ③. Rotational frequency of the pipe and compressed air pressure can be changed according to the dust sticking state.

特長 *Outstanding Features*

1. 二次エアの導入により原料の分散性が向上し、シャープな分級が可能です。
2. 二次エアによる遠心効果により粗粉中への微粉の混入が少なくなりました。
3. スクリーンを取り替えることによって数十ミクロンから数千ミクロンまでの分級が可能です。
4. スクリーンに付着した粉体の払い落としは断続的に噴射する圧縮空気によって行い、高い目詰まり防止効果が得られます。
5. スクリーンの交換が容易にできます。
6. 高速回転部がないため故障が少なく、保守が容易です。

- 1) Dispersion properties of the raw material are increased due to introduction of secondary air and shifting can be performed sharply.
- 2) Mixing of fine powder into coarse powder is decreased due to centrifugal effect by means of secondary air.
- 3) Shifting from several ten microns to several thousand microns can be performed by replacing the screen.
- 4) To sweep off the powder stuck on the screen, use compressed air injected intermittently. By this, clogging can be prevented.
- 5) Replacement of the screen can be performed easily.
- 6) As high-speed rotation part is not provided, trouble does not take place. Maintenance is very easy, too.

分級データ *Classifying Data*

